+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

LNP™ THERMOCOMP™ Compound RC004SXC - Europe

聚酰胺 66

SABIC

Technical Data

产品说明

LNP THERMOCOMP RC004SXC is a compound based on PA66 resin containing Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive, Heat Stabilized.

总体

填料/增强材料	• 碳纤维增强材料	
添加剂	• 热稳定剂	
特性	• 导电	• 热稳定性
用途	• 电气/电子应用领域	
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.22 g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30 %	内部方法
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸应力 (断裂)	200 MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0 %	ISO 527-2/5
弯曲模量 [2]	10500 MPa	ISO 178
弯曲应力 [2, 3]	269 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度 [4] (23°C)	7.0 kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 [4] (23°C)	35 kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度 [4] (1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm, 64.0 mm 跨距)	250 °C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 60°C)	1.7E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+4 ohms	ASTM D257

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 °C
干燥时间	4.0 hr
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25 %
料筒后部温度	265 到 275 °C
料筒中部温度	280 到 295 °C
料筒前部温度	295 到 305 °C
加工（熔体）温度	280 到 305 °C
模具温度	95 到 110 °C
背压	0.200 到 0.300 MPa
螺杆转速	30 到 60 rpm